

LUNARIA SK 55 – 100 - 150



TOTAL



Синтетические масла на основе алкилбензолов для компрессоров холодильного оборудования.

ПРИМЕНЕНИЕ

Компрессоры холодильного оборудования, использующие HCFC в качестве охладителя

Воздушные компрессоры

- Компрессоры холодильного оборудования, использующие хладагенты CFC или HCFC. Благодаря своему химическому составу, эти масла превосходно смешиваются с фторуглеродными хладагентами, такими как R12, R502 и R22, и, следовательно, отлично адаптированы к низким температурам.
- Цилиндры поршневых воздушных компрессоров, работающих в тяжелом режиме (температура на выпуске > 200° C).

СПЕЦИФИКАЦИИ

Одобрения / ссылки производителей

- APV, BITZER, BOCK, SABROE, YORK, REFCOMP

ПРЕИМУЩЕСТВА

Надежность работы компрессора

- Устойчивость к химической реакции с хладагентами, низкая склонность к пенообразованию и отличные смазывающие свойства.
- Хорошая смешиваемость с хладагентами, разрешающая возврат масла в компрессор (до -60° C – в испаритель).
- Предупреждение: при первых запусках компрессора после замены минерального масла синтетическим алкилбензольным фильтры могут быть закупорены отложениями.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

TOTAL LUNARIA SK	Стандарт	Ед. измерения	55	100	150
Плотность при 15°C		кг/м ³	872	972	872
Вязкость при 40°C	ASTM D445	мм2/с	50	104	150
Вязкость при 100°C	ASTM D445	мм2/с	5,9	8,1	10,2
Температура вспышки	ASTM D92	°C	200	204	210
Температура застывания	ASTM D97	°C	-33	-33	-30

TOTAL LUBRIFIANTS
562 Avenue du Parc de l'ILE
92000 Nanterre

LUNARIA SK 55 – 100 - 150
Обновление: 01/07
Sticker reference:



Применение данного смазочного материала в соответствии с его назначением и нашими рекомендациями не представляет особой опасности. Паспорт безопасности продукта, в соответствии с требованиями действующих в ЕС норм, может быть предоставлен по запросу местным торговым представителем.